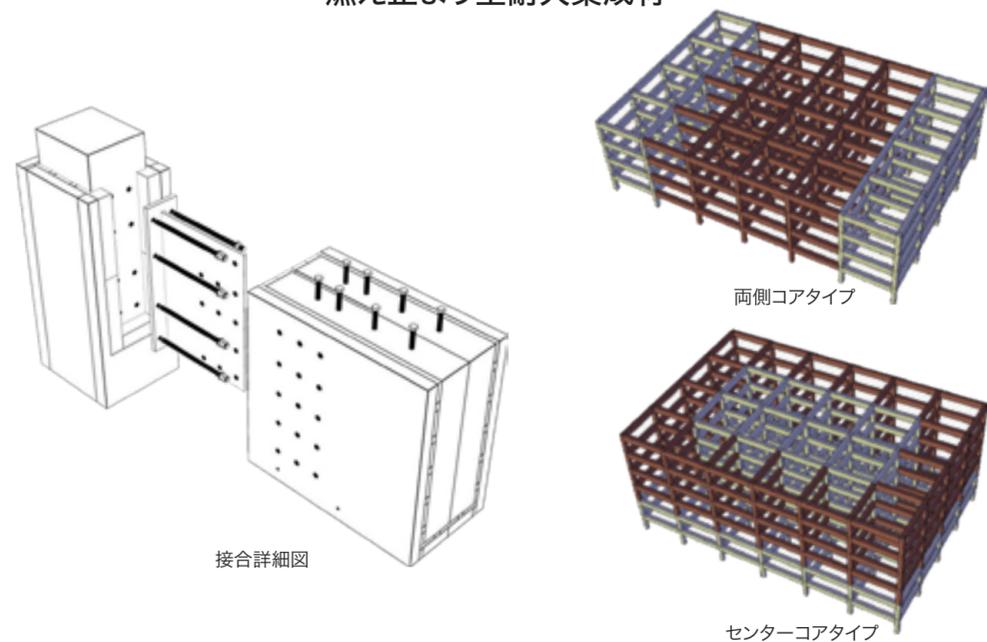
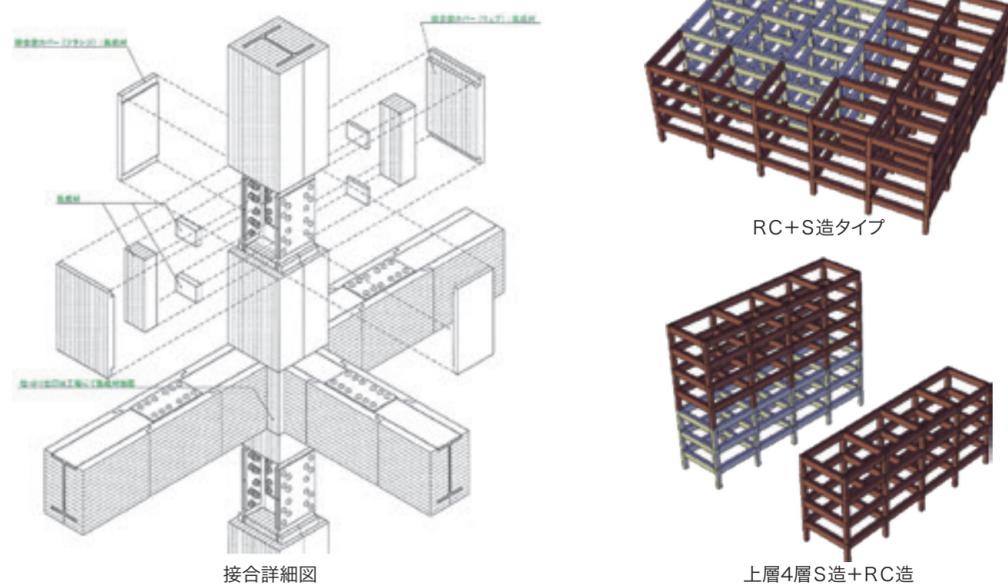


# 耐火集成材構造躯体イメージ

燃え止まり型耐火集成材



鋼材内蔵型耐火集成材



もっと自由な空間設計を

# SAITO湾曲構造用集成材



当社は湾曲構造用集成材の製造を得意としております



自社開発の専用ラインによりラミナ製造、接着剤塗布、湾曲材油圧プレスによる圧縮。  
油圧プレスの特徴は、適正な圧縮圧力を長時間一定に自動に管理することができます。  
湾曲材の仕上加工はCAC/CAM対応全自動CNCマシンにより最終形状に精度良く仕上げます。

## 製造工場：ナガト工場

長野県小県郡長和町古町4413 TEL0268-68-3355 FAX0268-68-3108  
JAS認証工場 JPIC LT-17号 湾曲材製造認証工場

長年、国産材を主力にコーディネートしてきております。  
地産地消による、カラマツ、スギ、ヒノキの構造用集成材を提供してまいります。

## 耐火集成材お問い合わせ

齋藤木材工業株式会社 建築部

TEL0268-68-3811 FAX0268-68-3912 e-mail:wes@saito-mokuzai.co.jp

※1 著作権は萩竹中工務店に帰属します

# 耐火集成材 湾曲構造用集成材



—技術でつなぐ木の未来—

**齋藤木材工業株式会社**  
SAITO WOOD INDUSTRY CO.,LTD.



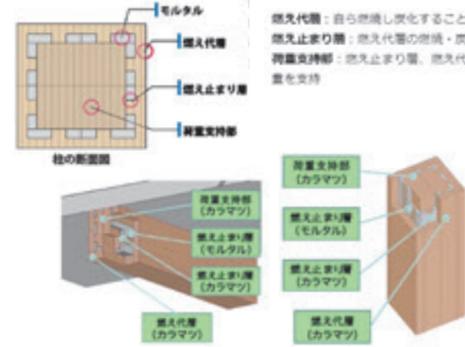
SGEC/31-31-1084

# 燃え止まり型耐火集成材

## 「燃エンウッド®」

\*特許中工務店登録商標です。

### 仕組み構成 ※1



### 耐火試験



※1

### 物件事例



建物名称「新柏クリニック」撮影:エスエス東京

### 卓越した耐火集成材製造技術 製造納入実績(12物件2,806.8㎡)2023年8月現在



最新鋭の専用設備と開発技術により高精度加工された高品質製品をお届けいたします。

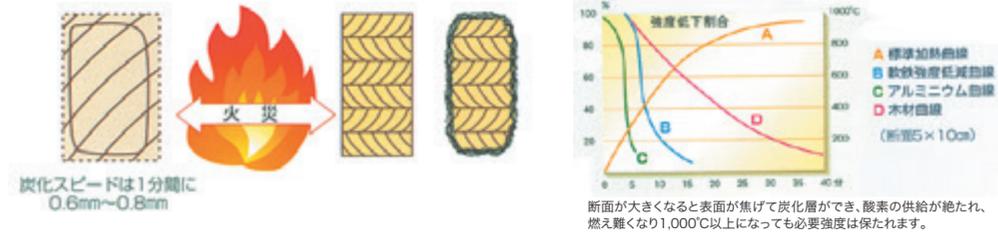


# SAITO「強火ウッド®」シリーズ

## 1 時間耐火集成材

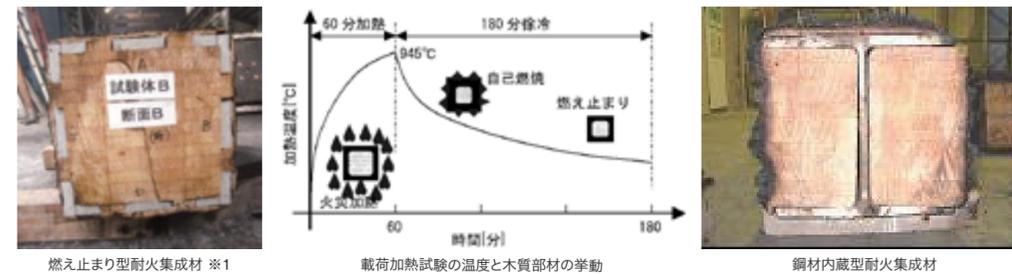
### Q1.性能は

1時間加熱してその後放置して燃え進まなくなり、自然に鎮火して燃え止まる耐火性能を指します。従来はRC構造や石膏ボードなどで耐火被覆された鉄骨造などが「1時間耐火性能」として一般的でしたが、2000年の建築基準法が性能規定化されたことを受け、木材であっても、上記をクリアすれば「1時間耐火性能」が認められるようになりました。



### Q2.燃え止まりとは

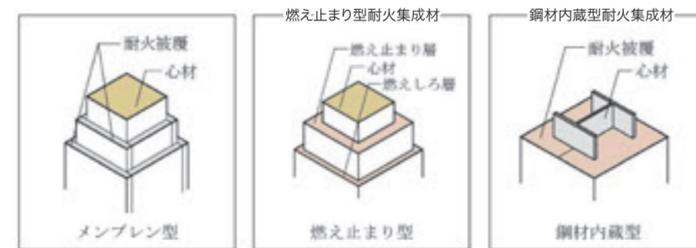
木材は可燃物であるため、一度着火すれば燃え尽きるまで燃焼が継続します。「燃え止まり現象」は着火している材が燃え尽きる事なく自然に鎮火して火種なくなる現象です。



### Q3.耐火集成材で建築可能な建物とは



### Q4.木質耐火集成材の種類は



# 鋼材内蔵型耐火集成材

\*日本集成材工業協同組合開発商品



### 仕組み構成

規格	高層内蔵型	準高層内蔵型	一般内蔵型	一般内蔵型
断面形状	■	■	■	■
断面番号	FPF001A 0174	FPF001A 0172	FPF001A 0173	FPF001A 0175
標準サイズ	90角の内蔵型	22 × 220の内蔵型	4125 × 125	4125 × 125
木材サイズ	200角の内蔵	200 × 200の内蔵	200 × 200	212.5 × 200
標準仕様	カラマツ・ヒノキ	カラマツ・ヒノキ	カラマツ・ヒノキ	カラマツ・ヒノキ

### 耐火試験



### 物件事例



### 卓越した耐火集成材製造技術 製造納入実績(11物件1,039.1㎡)2023年8月現在



蓄積された技術と実績に基づき自社開発された機械は品質と製造量の向上を果たしていきます。

